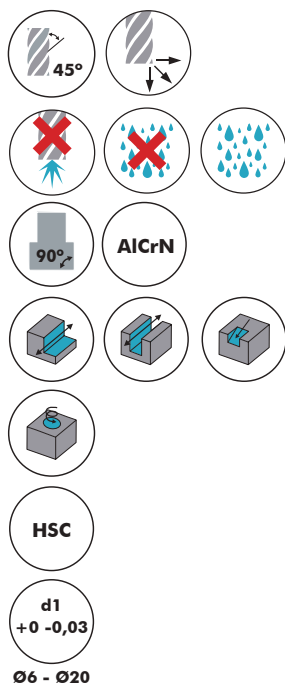


Fresa metal duro de 3 labios de desbaste y semi acabado para aluminio

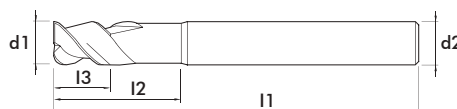
3 Fluted solid carbide semi-finishing and roughing end mill for aluminium



- ALU <12% SI
- COPPER
- PLASTIC
- GFK CFK
- GOLD

Fresa de metal duro de 3 labios y hélice de 45° recubierta de AlCrN para operaciones de desbaste y semi acabado en aluminio, aleaciones de aluminio, materiales no férricos y materiales no metálicos a alta velocidad. Mejora la resistencia al desgaste y evita el estrés en el filo en diferentes tipos de mecanizado. Minimiza la adhesión de viruta al filo gracias al rompevirutas y al canal de evacuación profundo. Su grado TRS ultrafino reduce la fractura a altos avances.

3 Fluted solid carbide 45° helix end mill with AlCrN coating for high speed semi finishing and roughing end mill for aluminum, Al alloys, non-ferrous and non-metallic materials. Improves wear resistance as well as avoids edge stress in various applications. Minimizes built up edge by chip breaker and deep pocket design. Reduces fracturing at high feed by high TRS ultra fine WC grade.



Ref.	d1	d2	l1	l2	l3	z
606060200	6	6	50	15	10	3
606060210	6	6	70	20	15	3
606080200	8	8	60	20	15	3
606080210	8	8	80	25	20	3
606100200	10	10	70	25	18	3
606100210	10	10	90	30	23	3
606120200	12	12	80	30	20	3
606120210	12	12	100	40	30	3
606160200	16	16	110	35	25	3
606160210	16	16	120	50	35	3
606200200	20	20	110	50	35	3
606200210	20	20	120	60	45	3

Condiciones de corte | Cutting data pag. 143

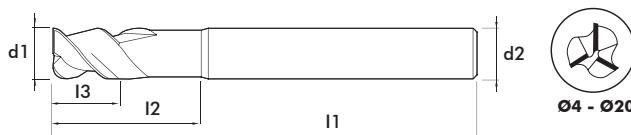
Fresa metal duro gran desbaste para aluminio

Solid carbide super roughing end mill for aluminium



Fresa de metal duro de tres labios y hélice de 45° para gran desbaste y semiacabado de aluminio, aleaciones de aluminio, materiales no férricos y materiales no metálicos. Minimiza la adhesión de viruta por su diseño con doble filo y las fracturas a altos avances gracias su grado TRS ultrafino. La geometría especial con el perfil WHE de esta herramienta permiten aumentar los avances de forma espectacular, con lo que se consigue reducir los tiempos de mecanizado.

3 Fluted solid carbide 45° helix end mill for roughing and semi finishing of aluminum, aluminum alloy, non-ferrous and non-metallic materials. Minimize built up edge by double edge and minimize fracturing at high feed by high TRS ultra fine WC grade. Geometry promoting high feed per tooth by profile type WHE getting shorter machining times.



45°

90°

POLISHED

HSC

d1 +0 -0,02

d1 -0,02 -0,05

Ø4 - Ø6

Ø8 - Ø20

ALU <12% SI

COPPER

GFK CFK

PLASTIC

GOLD

Ref.	d1	d2	l1	l2	l3	z
604040200	4	6	60	15	10	3
604050200	5	6	60	20	15	3
604060200	6	6	65	21	16	3
604080200	8	8	70	27	21	3
604100200	10	10	75	31	26	3
604120200	12	12	80	38	30	3
604160200	16	16	100	45	36	3
604200200	20	20	110	55	41	3

Condiciones de corte | Cutting data pag. 143